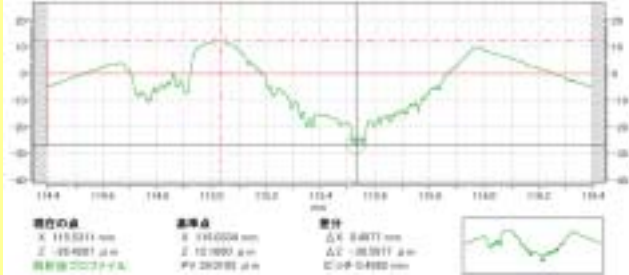



タイトル	金属部品の形状測定
------	-----------

事例	製品表面のキズの測定
----	------------

試験内容と結果	<p>製品表面に付いたキズの形状(深さ、幅)を測定し、製品ごとにその形状の比較を行いました。</p>  <table border="1" data-bbox="662 766 1093 828"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>値</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>平均位置</td> <td>115.511 mm</td> </tr> <tr> <td>最大値</td> <td>116.024 mm</td> </tr> <tr> <td>最小値</td> <td>115.000 mm</td> </tr> <tr> <td>標準偏差</td> <td>0.002 mm</td> </tr> <tr> <td>最大傾斜</td> <td>0.001 mm/mm</td> </tr> <tr> <td>最大曲率</td> <td>0.001 mm/mm<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table> <p>(試験内容を分かりやすく説明するために、創作しています)</p>	項目	値	平均位置	115.511 mm	最大値	116.024 mm	最小値	115.000 mm	標準偏差	0.002 mm	最大傾斜	0.001 mm/mm	最大曲率	0.001 mm/mm <sup>2</sup>
項目	値														
平均位置	115.511 mm														
最大値	116.024 mm														
最小値	115.000 mm														
標準偏差	0.002 mm														
最大傾斜	0.001 mm/mm														
最大曲率	0.001 mm/mm <sup>2</sup>														

使用した装置	<p>表面形状測定装置 (テーラーホブソン(株)製)</p> 
--------	---

手数料 (平成21年)	形状測定: 1,020円(1測定)
----------------	-------------------

担当部署	企画管理部 プロジェクト推進担当
------	------------------