

タイトル	製品の精度を確認したい
事例	成型品及び金型の精密測定
試験内容と結果	<p>成型した製品及びその金型の寸法・形状について調査するため、測定を実施しました。測定の結果、金型の寸法・形状は、全て公差内に収まっておりましたが、成型した製品の寸法は数箇所公差をはずれ、また、表面形状がいびつになっていることが確認されました。</p> <p>(試験内容を分かりやすく説明するために、創作しています)</p>
使用した装置	<p>CNC三次元測定機 HKN807型:ミットヨ製 非接触三次元測定機 SQV202PRO型:ミットヨ製 表面形状測定機 タリサーフPGI1200型:テラホブソン製</p>
手数料 (平成21年)	<p>三次元測定機による測定 1,610円(1測定) 非接触三次元測定機による測定 1,250円(1測定) 表面形状測定機による測定 1,020円(1測定) 真円度測定機による測定 4,280円(1測定)</p>
担当部署	中央研究所 加工技術課