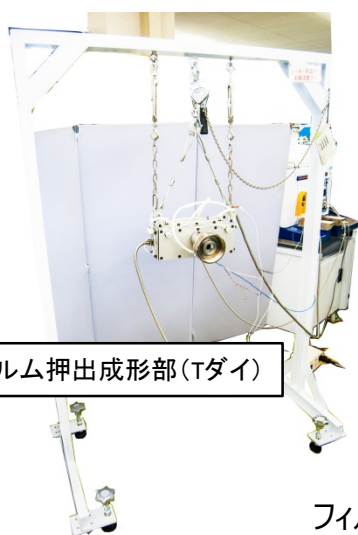


「フィルム作製装置」の紹介

○ 本装置は、様々な熱可塑性樹脂材料をフィルム、シート状に成形することができます。



フィルム押出成形部 (Tダイ)



フィルム引取部

フィルム作製装置の概要

フィルム押出成形部、成形後のフィルム引取部で構成され、樹脂溶融混練押出装置の押し出し出口に設置することにより、セルロースナノファイバー複合の樹脂材料をはじめ、様々な熱可塑性樹脂を混練、押し出した後、フィルム、シート状に成形加工することが可能です。

メーカー・型式

- ・メーカー：株式会社東洋精機製作所
- ・型式：フィルム用 TダイT300C
フィルムシート引出装置 FT3W35

<主な仕様>

- (1) フィルム押出成形部 (Tダイ)
- ・フィルム成形サイズ：幅300mm、厚さ0.1～1.5mm可変
 - ・形状：コートハンガー型（チョークバー付き）
 - ・流出向き：下向き
 - ・加熱温度：最大350℃

- (2) フィルム引取部
- ・引取速度：0.5～10m/min（デジタル表示）
 - ・冷却ロール：φ100×350mm×3本（硬質Crメッキ）
 - ・引取ロール：φ100×350mm（硬質Crメッキ）
 - ・加圧ロール：φ100×150mm（ゴムライニング）



樹脂溶融混練押出装置
(ラボプラストミル) の押し出し出口に設置



セルロースナノファイバーを
配合したフィルム成形品