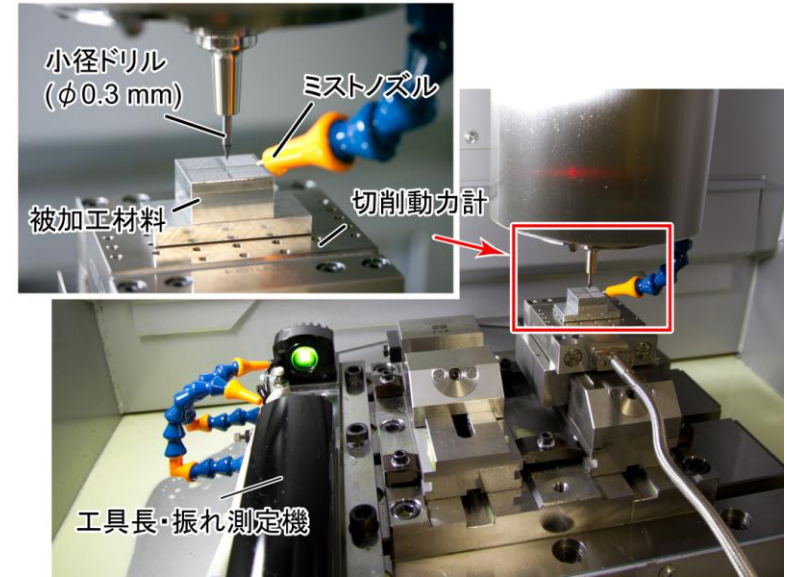


# 小径工具の加工条件の評価

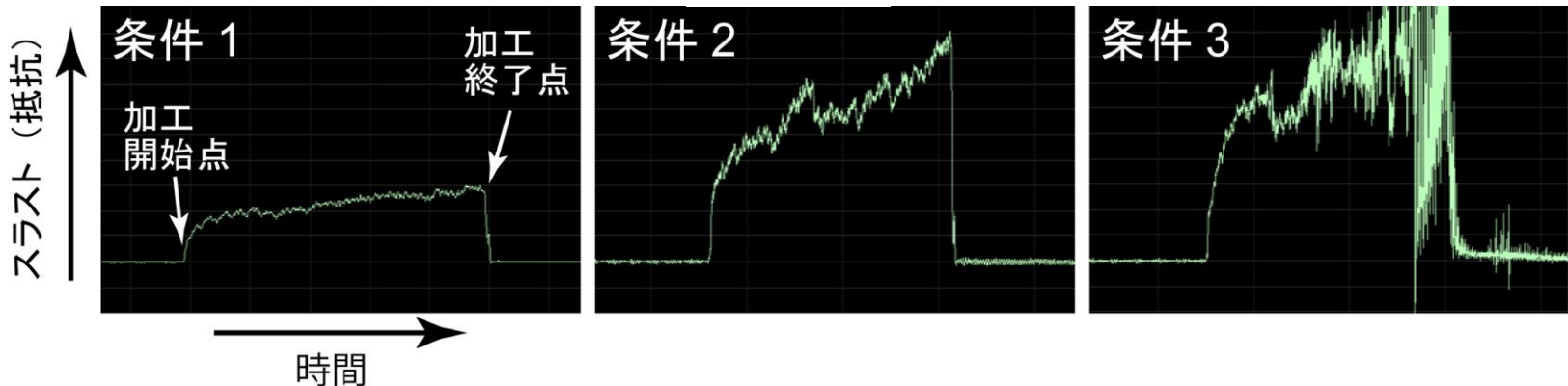
利用事例: 小径ドリルで加工する際の、最適な加工条件について評価したい。



富山県ものづくり研究開発センターの精密フライス加工機は、微小な切削抵抗の測定や工具振れ量の管理なども可能であり、微細加工について総合的な評価が可能です。下図は、切削抵抗の観点から評価した例です。条件1では抵抗が小さく、安定した加工が行われています。条件2では不安定な加工状態にあり、今後のドリルの折損の可能性や穴内面の粗さの増加を示唆しています。さらに、条件3では折損が生じ、抵抗は著しく大きくなりました。このことから、条件1が最適であることがわかりました。



## 測定結果



使用装置: 精密フライス加工機(コマツNTC(株))