

「複合化成形サーボプレス機」の紹介

○ 本装置はサーボモータ駆動により、スライド位置や荷重を精密に制御できるプレス機です。

ACサーボプレスは従来のプレス機械とは異なり、スライドストロークやモーションを自由に設定でき、**製品精度の向上**のほか、**加工工数の削減**や**高サイクル化**、**金型の長寿命化**などを可能にする装置です。

また、かしめ、鍛接等による異材接合など**マルチマテリアル部材の創成にも活用**できます。

スライド、ダイクッションピンの動きを自由に正確に制御
(フリーモーション)

<主な仕様>

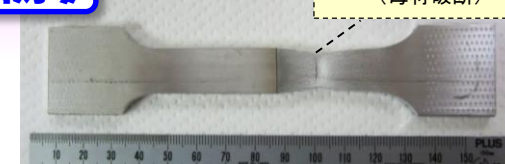
作動方式	: ACサーボモータ+クランク
加圧能力	: 2,000 kN (下死点上6 mm以上)
ストローク長さ	: 300 mm
最大ストローク数	: 50 min ⁻¹
ダイハイト	: 450 mm
スライド寸法	: 850 mm×650 mm (左右×前後)
ボルスタ寸法	: 1,450 mm×840 mm (左右×前後)
<ダイクッション>	
作動方式	: ACサーボモータ
ダイクッション能力	: 200 kN



メーカー名：コマツ産機株式会社
形式：H1F200-2

鍛接

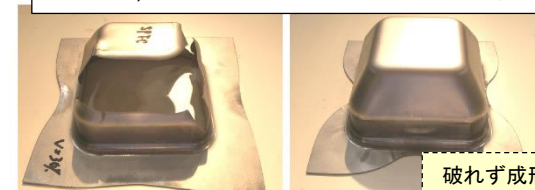
接合後の引張試験片
(母材破断)



○アルミニウム合金とマグネシウム合金の鍛接例(マルチマテリアル部材)

絞り

SPFC440, t=1.2 180[□] ⇒ 100[□] H60への絞り



破れず成形

固定圧力式 D/C
下死点上60mmで60kN 後
90kNまで昇圧

サーボダイクッション
下死点上60mmで60kN 後
40mm~30mmまで段階的減圧し
30kNクッション圧 キープ

○サーボダイクッションを活用した深絞りの例